

## ❖ Thürlings »Clippac 30D«

Beutelloffne- und Verschließmaschine entstapelt,  
öffnet zur Befüllung und verschließt Beutel aller  
Hüllstoffarten und Beutelformen.



## Die Thürlings Beutelöffne- und Verschließmaschine CLIPPAC 30D entstapelt, öffnet zur Befüllung und verschließt Beutel aller Hüllstoffarten und Beutelformen.

Die CLIPPAC 30D wird je nach Kundenwunsch mit einem von THÜRLINGS entwickelten Verschlusssystemen ausgerüstet. In Sonderfällen können sogar zwei Beutelverschleißeinrichtungen zur wahlweisen Nutzung eingebaut werden. Auch eine automatische Beutelübergabe an nachgeschaltete, externe Beutelverschleißmaschinen ist gegeben. Der Rundläufer zeichnet sich aus durch robuste, geschlossene Bauweise, großen Beutel-formatbereich, einfache und schnelle Formateinstellung, vielfache Füllmöglichkeiten und hohe Leistung. Damit ist ein universeller Einsatz für fast alle Produktionsbereiche gegeben.

### Mögliche Beutelverschleißsysteme:

Mögliche Beutelverschleißsysteme:	Leistung bis max.:
★ Clipkopf für "Standardclip" (Clipband mit 2 eingelegten Metalldrähten)	60 Btl./min
★ Clipkopf mit "Clipsiegeleinrichtung" (Kunststoffclipband mit/ohne Metalldraht)	60 Btl./min
★ Mono-Clipkopf (2,5 mm starker Al-Draht-Clip)	50 Btl./min
★ Twistkopf (1 Draht mit Kunststoff-/Papierumhüllung)	50 Btl./min
★ Heißsiegelstation (Schweißstation für an der Öffnung flachgezogene Beutel)	50 Btl./min
★ Heißsiegelstation mit Reiterausteinrichtung (für flachgezogene Beutel)	50 Btl./min
★ Automatische Übergabe an THÜRLINGS Verschleißmaschine 85B	50 Btl./min
★ Automatische Übergabe an externe Beutelverschleißmaschine	60 Btl./min

### Füllgüter/Einsatzmöglichkeiten

THÜRLINGS Rundläufer finden hauptsächlich Einsatz für die Verpackung von Schüttgütern und frei fließenden Produkten, aber auch großstückige Teile und pastöse Medien werden verarbeitet. Durch die geringe Fallhöhe ergeben sich günstige Bedingungen für bruchempfindliche oder staubende Waren. Zur manuellen Befüllung stehen, je nach Beutelverschleißsystem, bis zu vier Füllstellen zur Verfügung. Alle automatischen Abfüllanlagen können synchronisiert werden. Für besonders problematische Produkte kann THÜRLINGS eine breite Palette von Hilfseinrichtungen anbieten.

### Arbeits- und Konstruktionsmerkmale

THÜRLINGS Rundläufer entstapelt vorgefertigte Beutel von einem Dorn oder aus einem Magazin. An einem horizontalen, intermittierend drehenden Teller werden die Beutel aufgespannt und an max. vier Positionen zur Befüllung präsentiert. Die Befüllung kann manuell oder durch eine synchronisierte, automatische Abfüllanlage erfolgen. Mit dem eingebauten Beutelverschleißsystem werden die gefüllten Beutel verschlossen und an ein Abtransportband weitergegeben. Die kundenseitig gewählte Art des Beutelverschleißes richtet sich nach Beutelart und Füllprodukt.

### Technische Daten

Beutelarten:	Flachbeutel, Seitenfaltbeutel, Kreuzbodenbeutel, Block-/Klotzbodenbeutel, Spitzbeutel
Hüllstoffarten:	Papier, Zellglas, PP, PE, AL, Verbundfolien, Mehrlagenbeutel in allen Kombinationen
Beutelformate:	Bei Beutelabnahme vom Dorn: Standardbreite: 100-300 mm, Standardlänge: 100-600 mm Bei Beutelentnahme aus dem Magazin: Stapelbreite: 75-230 mm, Beutellänge: min. 160 mm, max. 400 mm, schmaler auf Anfrage
Beutelfüllgewicht:	max. 800 g (abhängig von Beutelmaterial) höher mit Sondereinrichtung
Clipband:	Papier- und Kunststoff-Clipbänder, Breite 8 mm mit 2 Drahteinlagen $\varnothing$ 0,4-0,8 mm
Rollengröße Clipband:	$\varnothing$ innen 150 mm, $\varnothing$ außen 350 mm
Etiketten:	Länge 62-90 mm, Breite 24-70 mm (andere Abmessungen auf Anfrage)
Rollengröße Etiketten:	$\varnothing$ innen 70 mm, $\varnothing$ außen 400 mm
Twistband:	Kunststoff-Twistbänder, Breite 3-5 mm, mit 1 Drahteinlagen $\varnothing$ 0,4-0,6 mm
Rollengröße Twistband:	$\varnothing$ innen 28 mm, $\varnothing$ außen 210 mm
Stromdaten:	230/400 V; 3Phasen/ 50 Hz; 2,7 kW
Pneum. Anschlußwerte:	6 bar
Lackierung:	Standard RAL 1013
Gewicht:	ca. 1800 kg

